PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea este manual detenidamente incluyendo las normas de seguridad y precaución antes de transportar, instalar, operar o efectuar cualquier operación de mantenimiento.

- Si la máquina es alimentada arriba de su capacidad descrita puede ocasionar daños muy severos en partes o en su totalidad.

- Trabajar la máquina en vacío 1 minuto antes de empezar a cortar varilla.

- Revisar las tuercas y tornillos de las cuchillas antes de operar.

- No usar el equipo con las manos húmedas. Mantenga el equipo seco para prevenir choques eléctricos.

- Pare el equipo con el interruptor de encendido cuando ocurra algo anormal durante el proceso de corte.

- El tornillo ajustable en la cabeza mantendrá la varilla en la posición correcta y evitará que esta tiemble durante el proceso de corte. Este tornillo deberá ajustarse para cada diámetro de varilla diferente.

- Alimente la máquina a un voltaje de 115V $\pm$ 5% o puede dañar seriamente el equipo.

- El diámetro máximo a cortar con la RCM25 es de 1” (varilla del número #8) o 25mm.
- Asegúrese que el operador ha leído este manual y entiende sus normas de seguridad, precaución y operación de la máquina RCM25.

1. Especificaciones técnicas.

MODELO	RCM25
Alimentación	Monofásica 115V, 60 Hz 2.5kW
Capacidad de Corte	Hasta 25mm (1”) Varilla corrugada #8
Dimensiones (mm)	500x157x250
Peso (kg)	25
Diámetro mín. alimentación	2 mm2 (14 AWG)

2. Número de varillas.

Diam. (mm)	1”)	3/4”	5/8”	1/2”	3/8”	5/16”
No. Varillas	1	1	1	2	3	3

3. Operación.

Antes de operar la máquina asegúrese de los siguientes puntos:

- Comprobar voltaje de alimentación de acuerdo a las característica técnicas
- Revisar nivel de aceite.
- Apretar tornillería, en especial los de las cuchillas, salida de aire y tapón de aceite.
- Revisar cualquier ruido anormal, en caso de apreciar anomalías inspeccionar carbones, si una vez reemplazados las escobillas persiste el ruido, enviar el equipo a un taller autorizado para su revisión.
- NO trabajar con varillas superiores a las indicadas en el punto 2.
- Alejarse o quitar cualquier obstáculo que pueda impedir el funcionamiento de la máquina o el movimiento del operador.

Una vez revisados los puntos anteriores, la máquina esta lista para operar conforme a las siguientes instrucciones:

- Asegúrese que el cilindro superior (cilindro con cuchilla atornillada) está en la posición correcta (totalmente dentro de la máquina), inserte la varilla/s entre las cuchillas. Ajuste el tornillo tope de acuerdo al tamaño de la varilla/s y cierre la protección superior.
- Apriete el interruptor hasta que la varilla/s se hayan cortado totalmente. Las cuchillas retornarán de manera automática a su posición inicial.
- Abrir la tapa de protección y retirar los trozos de varilla cortados.

4. Advertencias Importantes.

- No trabaje la máquina inmediatamente después de cortar, deje terminar el corte completamente y que el motor deje de girar.
- Quitar después de cada corte la escoria provocada por el corte de la varilla.
- No trabajar la máquina durante largos periodos, dejar descansos cada 20 minutos de 5 minutos. En caso contrario puede dañarse algunas partes del equipo.
- Revisar el nivel de aceite periódicamente. El aceite podría degradarse o consumirse con el tiempo.
- Revisar el apriete de los tornillos de las cuchillas. En caso contrario podría dañarse después de varios cortes.
- Asegúrese que el operador ha leído este manual y entiende sus normas de seguridad, precaución y operación de la máquina RCM25.

5. Mantenimiento.

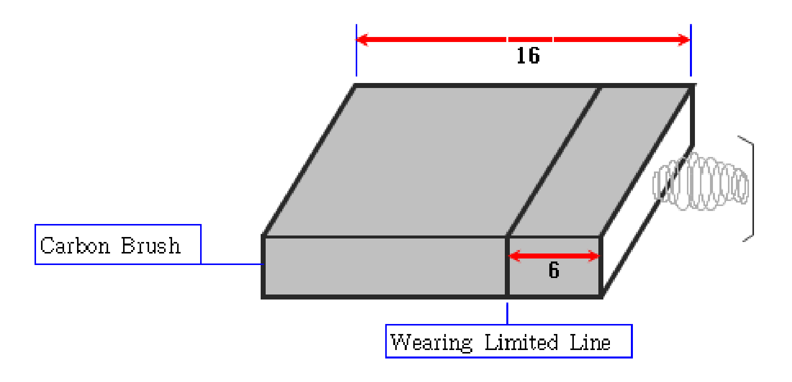
Es muy importante revisar el nivel de aceite periódicamente, NUNCA dejar de revisar más de 30 días. Las deficiencias en el aceite pueden ocasionar pérdida de la capacidad de corte y acortar la vida útil de la máquina.

- **Reponer Aceite**. No abra el tapón de llenado cuando la máquina está caliente, podría ocasionar un desbordamiento del aceite con los posibles daños humanos. No rellenar en exceso ni por defecto el nivel de aceite. Para rellenar seguir las siguientes instrucciones:
  - Presionar el interruptor para dejar el cilindro completamente fuera de la camisa.
  - Apagar el interruptor y desconectar de la alimentación.
  - Inclinar la máquina 15º para nivelar
  - Desatornillar el tapón de aceite (asegúrese que la máquina se ha enfriado)
  - Revisar el nivel de aceite y rellenar en caso necesario
  - Atornillar el tapón para prevenir fugas de aceite.
  - Aceite recomendado SHELL TELLUS TD46.

- **Cambio de Cuchillas.** Asegúrese de desconectar el equipo antes de reemplazar las cuchillas, en caso contrario podría ocasionar daños severos incluyendo la pérdida total o parcial de dedos.
  - Libere los tornillos de las dos cuchillas e inspeccione las esquinas de corte, en caso de mostrar desgaste excesivo o desprendimiento de metal, reemplácelas por una nueva o utilice otro lado de la misma cuchilla en buenas condiciones.
  - Apriete los tornillos y conecte el equipo a la alimentación.

⊕**Revisión-Reemplazo de carbones.** Para su revisión siga las instrucciones siguientes:

- Desatornillar los tapones que presionan los carbones y extraerlos. Revisad la longitud útil del carbón, en caso de ser inferior a 6 mm, deben reemplazarse inmediatamente, de lo contrario puede ocasionar daños en la armadura del motor. (ver siguiente figura).



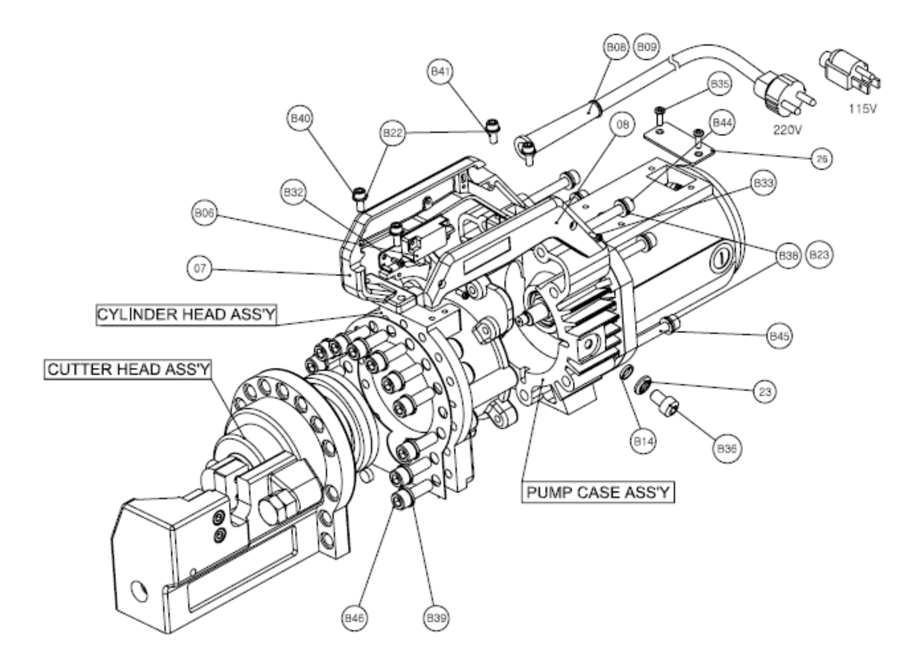
Utililice siempre carbones originales (código CRM25-02).

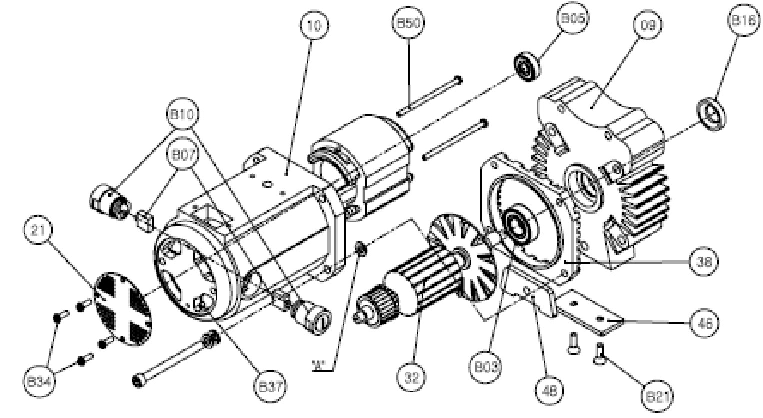
Mantener el alojamiento de los carbones limpios.

⊕**Mantenimiento Diario:**

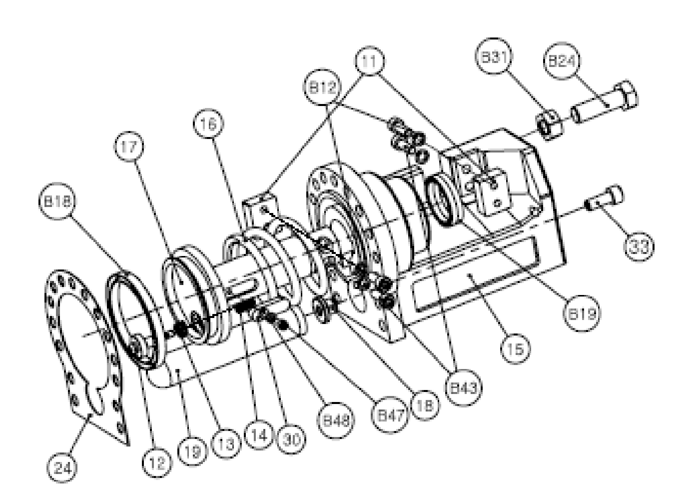
- Revisar nivel aceite hidráulico
- Usar aceite recomendado o otra marca con mismas propiedades
- Revisar estado de los carbones
- Limpiar el alojamiento de la varilla de escoria.

6. <u>Listado de Repuestos</u>

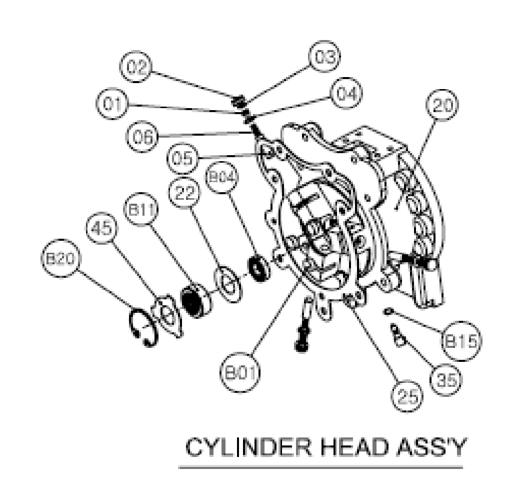




PUMP CASE ASS'Y



CUTTER HEAD ASS'Y



CYLINDER HEAD ASS'Y

7. Garantía.

MOPyCSA SA de CV garantiza los equipos RCM25 por un periodo de 1 año a partir de la fecha de entrega contra defectos en partes originales y mano de obra. No incluye posibles daños debidos a variaciones de voltaje, incorrecta alimentación (calibre de cable, longitud de instalación, etc…) y omisiones de mantenimiento básico.

A continuación se muestra una tabla para la correcta selección de calibre en función de la longitud de alimentación.

Longitud Máxima	Calibre de cable
15 m	AWG 14 (3 hilos)
25 m	AWG 11 (3 hilos)
45 m	AWG 9 (3 hilos)

Cualquier garantía deberá ser tramitada con el Departamento Técnico de MOPyCSA SA de CV y aprobada.

MOPyCSA SA de CV se reserva el derecho de examinar la máquina en sus instalaciones en Querétaro, QRO antes de otorgar cualquier garantía.

MOPYCSA SA DE CV
AV. FELIPE CARRILLO PUERTO #1001-2ª
FRACC. INDUSTRIAL BENITO JUÁREZ
76120 QUERETARO, QRO
+52 442 210 9081 o 82
sat@mopycsa.com.mx